

## ZÁSTERA ZVÁRAČSKÁ KOŽENÁ 50555

**POUŽITIE:** Doplnkový ochranný odev pre zváračov poskytuje pri používaní s ochranným odevom pre zváračov, ktorý je najmenej triedy 1, doplnkovú ochranu pre konkrétne časti tela (napr. rukávy, gamaše, zástera).

Výber vzhľadom k procesu	Práca so zariadením
Ručné zváranie s malým výskytom rozstrekov a kvapiek tavenín:	
- MMA zváranie (elektróda s rutilovým obalom)	- zariadenie na rezanie kyslíkom
- MIG zváranie	- zariadenie na rezanie plazmou
- plameňové zváranie	- zariadenie na odporové zváranie
- TIG zváranie	- zariadenie na termické pokovovanie
- mikroplazmatické zváranie	- pracovný stôl na zváranie
- pájkovanie tvrdou pájkou	
- bodové zváranie	

**Ochranný odev** poskytuje krátkodobú ochranu pred plameňom, kvapkami roztaveného kovu, roztaveným alebo horiacim kúskom, tepelným žiarením a náhodným kontaktom s elektrickým vedením. Z prevádzkových dôvodov nemôžu byť všetky časti oblúčkových zváracích zariadení pod napätím chránené pred priamym kontaktom.

K ochrannému oblečeniu je nutné použiť dodatočné ochranné prostriedky tela (napr. pri zváraní nad hlavou).

Odev chráni len pred neumyšelným krátkodobým kontaktom so živými časťami zväracieho obvodu, a preto sú v prípade zvýšeného nebezpečenstva úrazu elektrickým prúdom potrebné prídavné elektroizolačné vrstvy, odevy, ktoré sú určené na ochranu proti krátkodobému, náhodnému kontaktu so živými elektrickými vodičmi pod jednosmerným napätím približne do 100 V.

Pri všetkých spôsoboch zváraní elektrickým oblúkom vzniká ultrafialové žiarenie. UV žiarenie elektrického oblúka obsahuje UVA, UVB a UVC zložky vo vysokých dávkach.

Pri používaní textil postupne degraduje, takže nemôže naďalej poskytovať ochranu. Vlastnosti odevu sa pri používaní menia, hlavne pri určitých metódach zváraní elektrickým oblúkom (najmä pri MIG / MAG zváranie), pri ktorých môže poškodenie intenzívnym UV žiarením, teplom a výdatným iskrením alebo kvapkami roztaveného kovu veľmi rýchlo znížiť účinnosť ochrany.

V takýchto prípadoch je potrebný vyšší stupeň ochrany, napr. prídavná ochrana usňovými rukávy, zásterami pod., ktorý predlži účinnosť odevu a pomáha chrániť používateľa.

Odolnosť odevu ovplyvňuje zvärací proces, technika zvárania, spôsob zvárania, produkcia rozstrekov a poloha zvárania.

Užívateľ vystavený UV žiareniu musí byť oboznámený s nebezpečenstvom a potrebou pravidelnej kontroly osobných ochranných prostriedkov. Jednoduchým spôsobom kontroly je podržanie odevu vo svetle

100 W volfrámovej žiarovky vo vzdialenosti natiahnutej ruky. Ak svetlo presvitá, prenikne cez textíliu tiež UV žiareniu. Pokiaľ užívateľ pociťuje symptómy podobné ako pri prílišnom opálení, dochádza k prenikaniu UVB žiarenia. V takom prípade sa má odev vymeniť.

**UPOZORNENIE:** Doplnkové ochranné oblečenie je určené ako doplnok, na použitie s ochranným oblečením, ktoré poskytuje ochranu pred nebezpečenstvom pri zvetrávaní. Zvoľte si správnu veľkosť ochranného oblečenia- zástery musí zakrývať prednú časť tela zvárača od jedného bočného švu po druhý. Úroveň ochrany proti plameňu sa znižuje, ak je ochranný odev pre zváračov kontaminovaný horľavými materiálmi. Zvýšený obsah kyslíka vo vzduchu výrazne znižuje ochranu odevu pre zváračov proti plameňu. Pozornosť je potrebné venovať zváraní v uzavretých priestoroch, kde môže byť vzduch obohatený kyslíkom. Elektrická izolácia, ktorú odev poskytuje, sa znižuje vlhkosťou, nečistotou

alebo prepotením. Ak je odev zostavený z dvoch kusov, musia sa používať oba dva kusy odevu súčasne, aby sa dosiahla požadovaná úroveň ochrany.

**OŠETROVANIE:** Doplnkové a ochranné oblečenie chránime pred prudkým vyschnutím, organickými rozpúšťadlami, pôsobením mazadiel, tukov a minerálnych olejov. Nesmie prísť do styku s vodou. Hrubšie nečistoty čistíme kefou. Po použití ho pravidelne kontrolujeme.

**SKLADOVANIE:** Pri skladovaní doplnkového ochranného oblečenia platia nasledovné skladovacie podmienky: teplota v rozmedzí +5 až + 30 ° C, vlhkosť 55 až 75%. Krátkodobé prekročenie týchto hodnôt neovplyvní kvalitu výrobkov. Limitné hodnoty sú +5 až + 30 ° C a 45 až 85%. Výrobky musia byť vzdialené aspoň 1,5 m od vykurovacích telies. Pri dodržaní podmienok skladovania a prepravy je záručná doba stanovená na 2 roky od dátumu výroby.

**LIKVIDÁCIA:** Pri použití doplnkového ochranného oblečenia je nutné postupovať podľa príslušných predpisov pre likvidáciu odpadu podľa charakteru ich použitia

#### OZNAČENIE:

AP 7 typové označenie výrobku  
II.Q.2010 dátum výroby  
EN ISO 11611: 2007 číslo a rok vydania normy

#### Základné požiadavky

#### bezpečnostné

Požiadavka	Trieda 1	Trieda 2
Pevnosť v ťahu	min 80 N	min 80 N
Pevnosť v trhaní	min 20 N	min 20 N
Pevnosť švov	min 110 N	min 110 N
Obsah tuku	max 15 %	max 15 %
Šírenie plameňa	Metoda A (vznietenia povrchu) Metoda B (vznietenie okrajov) Žiadne horenie až po horný alebo niektorý bočný okraj Žiadne vypálené diery Žiadne horiace alebo roztavené kusky Priem čas dohorievania max 2 s Priem čas tlenia max 2 s	Metoda A (vznietenia povrchu) Metoda B (vznietenie okrajov) Žiadne horenie až po horný a l e b o niektorý bočný okraj Žiadne vypálené diery Žiadne horiace alebo roztavené kusky Priem čas dohorievania max 2 s

Dopad kvapiek	min 15 kapek	min 25 kapek
Prestup tepla	RHTI (24°C) min 7 s	RHTI (24°C) min 16 s
Elektrický odpor	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$

A1 - znamená, že vyhovuje skúške šíreniu plameňa podľa metódy A  
A2 - znamená, že vyhovuje skúške šíreniu plameňa podľa metódy B